

FORMULÁRIO — UNIDADES DE CAMPO CONTROLE DE POÇOS PARA OPERAÇÕES DE PERFURAÇÃO E WORKOVER

Para instruções sobre arredondamento de números nos cálculos numéricos observar as seguintes regras e recomendações. Utilize os valores arredondados nos cálculos subsequentes.

REGRAS DE ARREDONDAMENTO

- No cálculo da densidade do fluido de matar, **ARREDONDAR PARA CIMA** usando uma casa decimal (por exemplo: 10.73 lb/gal arredondar para 10.8 lb/gal; 11.03 lb/gal arredondar para 11.1 lb/gal).
- No cálculo da densidade equivalente do teste de absorção (**LEAK OFF TEST LOT**), **ARREDONDAR PARA BAIXO** usando uma casa decimal (por exemplo: 11.76 lb/gal arredondar para 11.7 lb/gal; 13.89 lb/gal arredondar para 13.8 lb/gal);
- No cálculo do programa de redução de pressão (pressure schedule), **ARREDONDAR PARA BAIXO** usando números inteiros (por exemplo: 21,6 psi/100 strokesarredondar para 21 psi/100 strokes);
- Para cálculos subsequentes, usar apenas os valores arredondados de densidade do fluido de matar e da densidade equivalente do teste de absorção.

RECOMENDAÇÕES PARA ARREDONDAMENTO

Ver à direita da tabela:

X = Número inteiro

X,X = Número com 1 casa decimal

X,XXXX = Número com 4 casas decimais

X,XXXXX = Número com 5 casas decimais

* 10 passos = Número de strokes da superfície até a broca dividido por 10.

GRANDEZA	UNIDADE	ARREDONDAMENTO e FORMATO DA RESPOSTA
Profundidade	m	X
Pressão	psi	X
Gradiente de Pressão	psi/m	X,XXXX
Densidade de fluido	lb/gal	X,X
Volume	bbl	X,X
Capacidade e Deslocamento	bbl/m	X,XXXXX
Strokes ou ciclos	stk ou ciclo	X
Velocidade da Bomba em strokes por minuto ou ciclos por minuto	spm ou cpm	Х
Velocidade	m/h	X
Área	pol ²	X,XXXX
Força	lb	X
Programa de redução de pressão – Método do Engenheiro	psi/100 stk ou psi/10 passos*	х

		Sigla	Unidade	Fórmula
01	Pressão	P	psi	$P = \frac{Força}{Área}$
02	Pressão Hidrostática	PH	psi	$PH = \rho fluido \times 0,1704 \times TVD$
03	Gradiente de Pressão	G	psi/m	$G = \rho fluido \times 0.1704$
04	Pressão da Formação	PF	psi	$PF = \rho poros \times 0.1704 x TVD$
05	Pressão no Fundo do Poço (Dinâmica)	ВНР	psi	BHP = PH + Δ P anular
06	Densidade Equivalente de Lama	hoequivalente	lb/gal (ppg)	$\rho = (\text{Pressão} \div 0.1704 \div \text{TVD})$
07	Margem de Segurança de Riser	MSR	lb/gal (ppg)	$MSR = \underbrace{\begin{array}{c} (PH \text{ do riser}) - (PH \text{ da água do mar}) \\ 0,1704 \text{ x } (TVD - Lâmina d'água - Air gap) \end{array}}_{} + \rho \text{fluido}$
08	Volume de fluido retornado para o trip tank devido ao tubo em U. (fluido a mais retornado)	Vol.	bbl	Vol =
09	Volume total de fluido retornado para a superfície.	Vol. _{total}	bbl	$Vol{total} = \left[\frac{\rho tampão}{\rho fluido} \right] x volume do tampão$
10	Redução de nível na coluna após a estabilização do tampão (Altura de coluna seca)	H _{seca}	m	$H_{seca} = $
11	Volume Retangular (Volume do Tanque)	Vol.	bbl	Vol = Largura x Comprimento x H x 6,29 ou Vol = (Largura x Comprimento x H) \div 0,1589
12	Capacidade de um tanque em bbl/m	Cap.	bbl/m	Cap = Largura x Comprimento x 6,29 ou Cap = (Largura x Comprimento) ÷ 0,1589

13	Deslocamento de Aço	Desl.	bbl/m	Desl. = $(OD^2 - ID^2) \times 0.00319$
14	Volume de Aço	Vol. _{Aço}	bbl	Vol = Deslocamento x Comprimento (em MD)
15	Deslocamento coluna molhada	Desl.col. molhada	bbl/m	$Desl{col.\ molhada} = OD^2 \times 0.00319$
	(coluna cheia)			
16	Volume de coluna molhada (coluna cheia)	Vol. col. molhada	bbl	Vol. col. molhada = Deslocamento x Comprimento (em MD)
17	Capacidade Interna	Cap.interna	bbl/m	$Cap{interna} = ID^2 \times 0.00319$
18	Volume interno	Vol. interno	bbl	Vol. _{interno} = Capacidade interna x Comprimento (em MD)
19	Capacidade Externa/Anular	Cap. Anular	bbl/m	$Cap{Anular} = (ID_{do poço}^{2} - OD_{da tubulação}^{2}) \times 0.00319$
20	Volume anular	Vol. anular	bbl	Vol. _{anular} = Capacidade anular x Comprimento (em MD)
21	Número de Strokes	Nº Stk's	Strokes (stk's)	N° Stk's = Volume ÷ Capacidade da bomba
22	Tempo de Circulação	T.c.	Min	Tempo = Nº Strokes ÷ Velocidade da bomba
23	Pressão da Formação (Após o fechamento do poço)	P.F	psi	PF = PH na coluna + SIDPP
24	Pressão no fundo do Poço (Após o fechamento do poço)	ВНР	psi	BHP = PH na coluna + SIDPP
25	Pressão de Fechamento através da coluna (Shut in Drill Pipe Pressure)	SIDPP	psi	SIDPP = BHP – PH Coluna
26	Pressão de Fechamento através do casing (Shut in Casing Pressure)	SICP	psi	SICP = BHP – PH Anular
27	Densidade da Lama de Matar (Peso da lama de matar)	ρ matar	lb/gal (ppg)	$\rho \text{matar} = \left[\frac{\text{SIDPP}}{0,1704 \text{ x TVD}} \right] + \rho \text{fluido}$
28	Densidade Equivalente de Circulação	ECD	lb/gal (ppg)	$ECD = \left[\frac{\Delta P \text{ anular}}{0,1704 \text{ x TVD}} \right] + \rho \text{fluido}$

29	Pressão na Sapata após o Fechamento	Psap	psi	Psap = PH sapata + SICP
30	Densidade Equivalente de Fratura (Máximo peso de lama)	hofrat	lb/gal (ppg)	$\rho \text{frat} = \underbrace{\frac{\text{Pressão de Absorção}}{0,1704 \text{ x TVD sapata}}}_{} + \rho \text{fluido do teste}$
31	Densidade Equivalente de Fratura (Máximo peso de lama)	hofrat	lb/gal (ppg)	ρ frat = Gradiente de fratura $\div 0,1704$
32	Máxima Pressão Permissível no Choke antes do kick (Pressão Máxima Estática de Fratura)	MAASP	psi	MAASP = $(\rho \text{frat} - \rho \text{fluido atual}) \times 01704 \times \text{TVD sapata}$ ou MAASP = Pressão de Fratura – PH sapata
33	MAASP Após Controle	MAASP	psi	MAASP = $(\rho \text{frat} - \rho \text{lama de matar}) \times 01704 \times \text{TVD sapata}$
34	Pressão Reduzida de Circulação	PRC	psi	PRC = Somatório das perdas de carga (ΔP)
35	Nova pressão de bombeio quando a velocidade da bomba for alterada	P _{Bombeio}	psi	$P_{\text{Bombeio}} = \begin{bmatrix} \underline{\text{SPM nova}} \\ \underline{\text{SPM atual}} \end{bmatrix}^2 \text{ x Pressão de bombeio atual}$
36	Nova pressão de bombeio quando a densidade de fluido for alterada	P _{Bombeio}	psi	$P_{\text{Bombeio}} = $ $\boxed{\begin{array}{c} Fluido \ novo \\ Fluido \ atual \end{array}}$ X $Pressão de bombeio atual$
37	Pressão Inicial de Circulação	PIC	psi	PIC = PRC + SIDPP
38	Pressão no choke imediatamente após a entrada da bomba	Pchoke	psi	Pchoke = SICP – Perda de carga da linha de choke (CLF)
39	Pressão Final de Circulação	PFC	psi	PFC = Fluido de matar x PRC Fluido atual
40	Pressão Final de Circulação 2	PFC ₂	psi	$PFC_2 = PFC + $
41	Queda de pressão	Queda	Psi/100 strokes	$Queda = \left[\frac{PIC - PFC}{Stk's da coluna} \right] \times 100$

42	Queda de pressão	Queda	Psi/step	$Queda = \boxed{\frac{PIC - PFC}{10}}$
43	Diferencial de pressão	ΔPressão	psi	Δ Pressão = (ρ fluido maior – ρ fluido menor) x 0,1704 x TVD
44	Capacidade da bomba	Cap. _{Bomba}	bbl/stk's	$\frac{D^2 \times Comprimento \ da \ Haste \times Eficiência \times 0.0102}{42}$
45	Altura do influxo	H _{kick}	m	H _{kick} = Volume do Kick ÷ Capacidade anular
46	Lei de Boyle			$P_1 \times V_1 = P_2 \times V_2$ *Pressão Atmosférica = 14,7 psi
47	Volume de Expansão de gás durante o controle de poço	Vol. _{Expansão}	bbl	$Vol{Expansão} = $
48	Velocidade de Migração do Gás	Vel. _{Migração}	m/h	Vel. _{Migração} = <u>Aumento da pressão de fechamento (psi/h)</u> Gradiente do fluido psi/m (Usar o aumento da pressão no bengala ou no choke registrado na última hora)
49	Volume a ser Drenado Devido à Migração do Gás	Vol.	bbl	Vol = Pressão a ser drenada x Capacidade do anular Gradiente do fluido x Capacidade do anular (Para o Método Volumétrico)

FÓRMULAS DE CONTROLE DE POÇO PARA COMPLETAÇÃO/WORKOVER (UNIDADES DO BRASIL)

		Sigla	Unidade	Fórmula
01	Densidade do Fluido de Matar	homatar	lb/gal (ppg)	homatar = $ ho$ fluido (*Se não tiver TVD, usar o topo dos canhoneados; **SITP – Pressão de fechamento na coluna de produção)
02	Densidade do Fluido de Matar	homatar	lb/gal (ppg)	ρ matar = BHP ÷ 0,1704 ÷ TVD
03	Pressão Hidrostática Inicial	РН	psi	PH = Pressão da formação - SITP
04	Densidade Média Inicial do Fluido	hofluido	lb/gal (ppg)	ρ fluido = (Pressão hidrostática inicial ÷ 0.1704 ÷ Topo dos canhoneados (TVD)
05	Pressão de Fratura da Formação	Pfrat	psi	Pfrat = Gradiente de fratura da formação x Topo dos canhoneados (TVD)
06	Densidade Equivalente de Fratura	hofratura	lb/gal (ppg)	ρ fratura = Gradiente de fratura ÷ 0,1704
07	Pressão Máxima Inicial na Superfície	MAASP	psi	MAASP = Pressão de fratura da formação - Pressão hidrostática inicial
08	Pressão Máxima Inicial na Superfície	MAASP	psi	MAASP = [(Gradiente de fratura – Gradiente de poros) x Topo dos canhoneados] + SITP
09	Pressão Máxima Final na Superfície	MAASP	psi	MAASP = (ρ fratura – ρ matar) x 0,1704 x Topo dos canhoneados
10	Pressão no Fundo do Poço (Circulação Convencional)	ВНР	psi	BHP = PH + Perdas de carga do Anular (ΔP Anular)
11	Pressão no Fundo do Poço (Circulação Reversa)	ВНР	psi	BHP = PH + Perdas de carga da Coluna (ΔP Coluna)

12	ECD (Circulação Convencional)	ECD	lb/gal (ppg)	ECD =
13	ECD (Circulação Reversa)	ECD	lb/gal (ppg)	ECD =
14	Capacidade Interna	Cap.interna	bbl/m	$Cap{interna} = ID^2 \times 0.00319$
15	Volume para o Bullheading	Vol.	bbl	Vol. = Linhas de superfície _{bbl} + Superfície para EDC _{bbl} + EDC para Topo dos perfurados _{bbl} + Topo dos perfurados para Base dos perfurados _{bbl} {EDC = Extremidade da coluna de produção}
16	SPM da Bomba para Exceder a Migração do Gás	Vel.	SPM	Vel = [(Migração do gás ÷ 60) x Cap. da coluna] ÷ Desl. da bomba
17	Densidade do Fluido	hofluido	lb/gal (ppg)	hofluido = [(Temp. média °C – Temp. na superfície °C) x Perda de massa] + $ ho$ fluido na temperatura média

Massa Específica (lb/gal)	Perda de Massa Específica (lb/gal/°C)
8.4 - 9.0	0.00306
9.1 - 11.0	0.00450
11.1 - 14.5	0.00594
14.6 - 17.0	0.00720
17.1 - 19.2	0.00864

Exemplo de Tabela de Perda de Massa

(Nota: Os valores podem variar a depender do tipo de fluido e de outros fatores)